



المواصفات والشروط الفنية

١ - الأغشية والإطارات والدعامات من مادة GRP المقاومة لجميع أنواع الكيماويات المستخدمة في تنقية مياه الشرب.

٢ - يتم توريد وتركيب الأغشية كاملة بالإطارات من مادة GRP طبقاً للآتي:

الإطار:

▪ عبارة عن زوايا من الفيبر جلاس مقاس (٤ سم * ٤ سم) سمك لا يقل عن ٥ مم

الغطاء:

▪ يتم تصنيع الغطاء طبقاً للطول والعرض المحدد لكل صنف وسمك Shock Belt لا يقل عن ٣

مم ويكون مدعماً من الأسفل بشبكة على شكل مربعات.

▪ ارتفاع الغطاء يتساوى مع ارتفاع الزوايا عند التركيب داخل الإطار.

٣ - دقة الصنع من حيث السمك وعدم وجود شوائب على الأطراف (الرياش) ومحكمة التركيب داخل الإطارات بأقل خلوص ممكن وتحمل أحمال عالية وذو خشونة مناسبة تمنع الانزلاق.

٤ - قوه التحمل حتى ٣ طن / م^٢

٥ - الالتزام بعمل مقابض من مادة St. St للفتح والغلق في الأغشية مع إمكانية رفع الغطاء بسهولة.

٦ - المواد المستخدمة في التصنيع صالحة للاستخدام في مياه الشرب.

٧ - الأغشية ذات مقاومة عالية للصدمات والكسر و التهتك والبري.

٨ - يتم التركيب طبقاً للأصول الفنية للصناعة وتحت الإشراف الكامل للجنة الإشراف على التنفيذ.

٩ - يتم تصنيع الأغشية والإطارات بالألوان التي توافق عليها إدارة المحطة.

١٠ - معالجة أماكن تثبيت السلالم بالخزان والأماكن الموجودة حول الغطاء القديم بمادة ايبوكسية لا تتفاعل مع الماء

١١ - المعاينة التامة المنافية للجهالة للمحطات المطلوب التركيب بها لمعاينة المقاسات المطلوبة حيث أن الأبعاد

والمواصفات استرشادية.

١٢ - تقديم عينة (غطاء بالحلق + سلم) للجنة البت وتكون العينة جزء لا يتجزأ من عملية البت .

١٣ - الكميات تقديرية والعبرة بما يتم تنفيذه على الطبيعة .

١٤ - التزام الشركات المتقدمة بالموافقة على ماجاء بكراسة الشروط والمواصفات المطروحة وكراسة الشروط

العامة وختمها بختم شركتهم وتقديمها مع العرض الفني

الحمد لله
عبد الله

العقود والمشتريات
عملية رقم (٨٢)
جلسة ١٩ / ١ / ٢٠٢٠

١٥- على الشركات المتقدمة تقديم سابقة أعمال مناسبة مع إرفاق صور من العقود المبرمة مع شركتنا أو جهات مماثلة.

١٦- تقبل الصناعات (أمريكي - ياباني - أوروبي - محلي معتمد)

١٧- تقديم شهادة سجل صناعي سارية للمنتج المحلي.

١٨- تقديم شهادة منشأ أو صورة طبق الأصل منها معتمدة عند التوريد للمنتج المستورد.

١٩- يتم تقديم شهادة من مصلحة الكيمياء بأن المواد المستخدمة في التصنيع صالحة للاستخدام في مياه الشرب وذلك أثناء البت الفني.

٢٠- تقديم كتالوجات بالمواد المستخدمة في تصنيع الأغطية.

٢١- مدة التنفيذ: ستة اشهر من إستلام الموقع خالي من العوائق على أن يكون إستلام الموقع خلال أسبوع من إستلام إخطار التعاقد (و يمكن ان يتم التنفيذ على التوازي فى اكثر من موقع فى وقت واحد).

٢٢- مكان التنفيذ: داخل محطات مياه الشرب بشركة بنى سويف

٢٣- يتم التوريد والتركيب تحت إشراف لجنة من شركتنا ويحق لها رفض أي توريدات أو أعمال غير مطابقة.

٢٤- يلتزم المقاول بفك الأغطية والإطارات القديمة ونقلها الى مخازن شركة مياه الشرب والصرف الصحي ببنى سويف

٢٥- يتم إجراء الاختبارات التالية فى مكان معتمد على نفقة المقاول فى حضوره لجنة الإشراف على التنفيذ وتقديم شهادة بنتائج الاختبارات وهي (معدلات الأحمال - مقاومة الكيماويات - تحمل درجات الحرارة العالية - مقاومة الصدمات).

٢٦- تلتزم الشركة المنفذة بتعليمات الأمن الصناعي والسلامة والصحة المهنية والحماية المدنية وتقع على مسئوليتها أي تلفيات أو إصابات تحدث للأفراد أو المنشآت أثناء التنفيذ داخل الموقع.

٢٧- الضمان لمدة ثلاث سنوات من تاريخ الإستلام الإبتدائي.

٢٨- طريقة الدفع: - طبقاً للائحة شركتنا

احمد مصطفى
عبدالله

جدول الكميات لعملية توريد وتركيب اغطية GRP داخل محطات المياه

الاجمالي	سعر الوحدة	الكمية	الوحدة	البند
		600	م ^٢	بالمتر الطولي توريد وتركيب اغطية من مادة الفايبير جلاس لزوم محطات المياه ، بحيث يكون الحلق من زوايا من الفايبير جلاس بسمك لا يقل عن ٦ مم وبنفس ارتفاع الغطاء ويكون السطح العلوى سادة مشرشر ، وتزود الاغطية بدعامات من السطح السفلى بسمك لا يقل عن ٦ مم وتثبت فى جميع الاتجاهات لزيادة مقاومة الاحمال (اعصاب) مع تركيب مقابض مناسبة لرفع الاغطية على ان يكون الغطاء قطعة واحدة بدون لحام او تجميع مع ازالة الحلق القديم ان وجد وملئ الفواصل بالموونة الاسمنتية مع اضافة مواد منع تشقق وتسوية السطح ودهان حول الاغطية حسب اصول الصناعة وازالة اى مخلفات مع ارفاق الكتالوجات الفنية بالغطاء موضح بها الخامات ونسبة التسليح ونسب الاحمال والاوزان والابعاد. ويلتزم المقاول بفك ورفع جميع الاغطية القديمة وتسليمها لمخازن الشركة، وذلك طبقاً للمواصفات الفنية الصادرة واصول الصناعة وتعليمات جهاز الإشراف مع عمل جميع ما يلزم لنهوا الأعمال.
		600	م ط	بالمتر الطولي توريد سلالم من قطاعات الفايبير جلاس يتم تجميعها عبارة عن (قوائم رئيسية - درج - خوابير تثبيت الدرج بالقوائم - زوايا التثبيت بالحوائط - مسامير التثبيت) : * يجب ان تكون مقاومة للتآكل * ابعاد القوائم الرئيسية يجب الا تقل عن (٦٠*٧٦*٦٠) مم * درج السلم يجب ان يكون من مواسير فايبير GRP بقطر لا يقل عن ٤٤ مم وسمك لا يقل عن ٣ مم * يتم ربط القوائم بالدرج عن طريق خوابير تثبيت من نفس الخامة بقطر ١٠ مم * يتم تثبيت السلالم الحوائط عن طريق زوايا حرف L مصنعة من GRP او الاستالس استيل بحيث لا تقل ابعاد الزوايا عن (٥٠*٢٠٠) مم بسمك لا يقل عن ٨ مم للGRP وسمك لا يقل عن ٦ مم للاستالس استيل * مسامير التثبيت يجب ان تكون من الاستالس استيل قطر ١٠ مم للتثبيت بالحوائط ومسامير سمك ٦ مم للتثبيت بالقوائم مع تركيب بزواوية ميل حفاظاً على امان العامل فى النزول والصعود * واقى الحماية وهو قطاعات من GRP وهو كالتالى : * قطاع دائرى يتم تثبيته بقوائم السلم الرئيسية بمسامير تثبيت على ان تكون المسافة بين هذه القطاعات ٦٠-٧٠ سم على ان يتم التركيب بعد ٢ م من مستوى الارض * قطاع رأسى عبارة عن خوص من الفايبير جلاس تستخدم للربط بين القطاعات الدائرية * يجب ان يصنع درج السلم بحيث يكون غير قابل للانزلاق وذلك طبقاً للمواصفات الفنية واصول الصناعة وتعليمات جهاز الاشراف مع عمل جميع ما يلزم لنهوا الأعمال.

عبدالله

احمد

٣

لعمري

١٤/١/٢٠٢٦
٥٠/١٤/٢٠٢٦